

KSP-15 BALANCE COMMERCIALE

**POUR VENTE AU
DETAIL PAR POIDS**

**APPROUVEE LEGAL
POUR LE COMMERCE**

**IDEALE POUR
EPICERIES &
MARCHES
SAISONNIERS**



CARACTERISTIQUES

- **AFFICHAGE RAPIDE & STABLE:
1 | 3000 DE RESOLUTION**
- **CHOIX D' UNITES (kg/lb)**
- **ALIMENTATION CA & PILE INTERNE
RECHARGEABLE**
- **3 AFFICHEURS LCD RETRO - ECLAIRE**
- **AFFICHAGE SIMULTANE DU COTE
CLIENT**
- **96 PLUs INCLUANT 6 TOUCHES
DIRECTES**
- **CALCULATEUR DE MONNAIE, TARE,
GAINE PROTECTRICE & PLUS...**

SPECIFICATIONS

- CAPACITE:** 15 kg x 5 g
(30 lb x 0.01 lb)
- PLATEAU:** 9.5" x 11.75"
EN INOX
- POIDS:** 6.8 kg (15 lb)
- DIMENSIONS:** 12" x 13" x 5"

Venez nous visiter à www.westernscale.ca

1670 Kingsway Ave., Port Coquitlam, B.C. CANADA V3C 3Y9
Tel: (604) 941-3474 Fax: (604) 941-4020 Email: sales@westernscale.ca



WESTERN SCALE CO. LTD.